PRENSATERMINALES MANUALES



Manuales para punteras huecas *Pág. 286*



Manuales con matrices intercambiables *Pág. 286*



Manuales ligeras SYNCRO *Pág. 287*

HERRAMIENTAS ELECTROMECÁNICAS



Conjunto con matrices terminal preaislado, matrices intercambiables *Pág. 289*



¡NUEVO! Conjunto con matrices para punteras, matrices intercambiables Pág. 289



¡NUEVO! Conjunto con matrices pelacables, matrices intercambiables *Pág. 289*

HERRAMIENTAS ELECTROHIDRÁULICAS



Prensaterminales con o sin matrices NEXT GENERATION Pág.295



Prensaterminales Electrohidráulicas *Pág. 292*



¡Nuevos modelos! Gama ID Prensado fácil y rápido SIN MATRICES Pág. 293

CORTADORAS MANUALES



Pelamangueras Pág. 290



Cortadoras de cable hasta Ø 34 mm *Pág. 290*

CORTADORAS ELECTROMECÁNICAS



¡NUEVO! Cortacables ectromecánicas autoajustables Pág. 291

CORTADORAS



Cortadora electrohidráulica para bandejas portacables *Pág. 292*



Cortadoras de cable electrohidráulicas *Pág. 292*



HERRAMIENTAS

ORANGE LINE



Prensaterminales electrohidráulicas ID sin matrices Pág. 297



Cortadoras electrohidráulicas Pág. 297

ÚTILES DE PERFORADO



Sierras de corona Pág. 302



Punzonadores Pág. 307



Punzonadores Inox Pág. 310



Brocas escalonadas Pág. 312



Expositores Pág. 303

PUNZONADORAS



Hidráulicas manuales Pág. 305



Electrohidráulica con cabezal rotativo Pág. 304



Electrohidráulica Pág. 304



Cortadora y punzonadora de carril *Pág. 313*



PRENSATERMINALES MANUALES

Para punteras huecas

	descripción		referencia	precio
	Margen de prensado: 0	,14 - 2,5 mm²	P3T	64,43
900000 P		Prensado trapezoidalLongitud aproximada: 150 mmPeso aproximado: 0,160 kg		
	Margen de prensado: 0	,5 - 2,5 mm ²	РЗМ	50,69
		Prensado por mellaLongitud aproximada: 150 mmPeso aproximado: 0,160 kg		
	Margen de prensado: 0	,5 - 16 mm²	P16M	50,75
111/2 / B		Prensado por mellaLongitud aproximada: 230 mmPeso aproximado: 0,350 kg		
	Margen de prensado: 1	0 - 35 mm²	P35M	64,15
6000/4 P		Prensado por mellaLongitud aproximada: 230 mmPeso aproximado: 0,240 kg		

HERRAMIENTAS CON MATRICES INTERCAMBIABLES

Sin piezas intercambiables

(suministrado en blíster)



Con piezas intercambiables (suministrado en blíster) descripción referencia precio K507WF Consultar • Amplio rango de prensado de 0,5-50 mm²



- Disponible opcionalmente matriz para punteras dobles
- · Cambio fácil y sencillo de las matrices
- Matrices anchas para menor número de compresiones



Accesorios



Matrices para virolas de cable emparejadas. 2 x 6-2 x 16 mm²

PRENSATERMINALES MANUALES

Para terminales tubulares desnudos





- · Herrramienta de prensado
- Terminales tubulares y manguitos estándar 10-70 mm²



- · Ajuste de la matriz con una sola mano
- Garantiza la alineación segura de la sección mediante ajuste sincronizado de la matriz
- · Click audible para verificar que la matriz está en la posición correcta
- Sincronización precisa del cabezal para un prensado óptimo y de calidad
- Tubo de aluminio moderno, rígido y ligero
- Mango ergonómico bicomponentes con protección contra deslizamientos
- Mango telescópico para minimizar el esfuerzo en el prensado
- Mecanismo de funcionamiento suave, resistente y sin esfuerzo





- Con matrices giratorias
- Longitud aproximada: 650 mm
- Peso aproximado: 2,900 kg





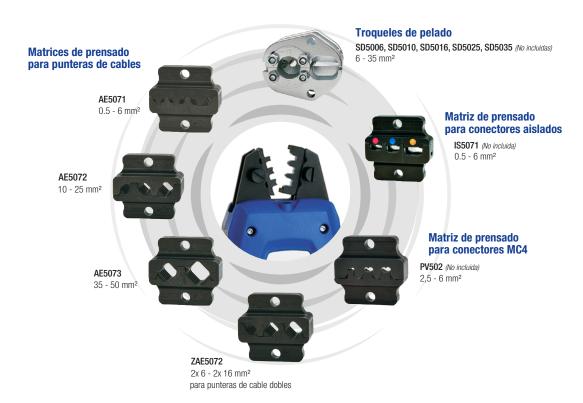
Operación manual



Operación no manual



* Presentado en maleta de plástico, incluye batería, cargador y matriz.



EK50ML

Herramienta de prensado electromecánica Herramienta para terminales preaislados redondos, de horquilla y lenguetas.







Contenido del conjunto	EKF50ML
Matriz para terminales preaislados 0,5-6mm²	IS5071
Estuche de plástico	KKEK50ML
Cargador Li-lon de 10,8 V, 230 V	LGML1
Batería 10,8 V / 2,5 Ah, Li-lon (27 Wh)	RAML1225

EK50ML

871,70

La referencia incluye una herramienta Micro juntamente con los diferentes elementos detallados en el contenido del conjunto.

EKWF50ML

Herramienta de punteras electromecánica

Herramienta con matrices anchas para un prensado rápido y fiable de una única operación. Matrices intercambiables de 0,5 hasta 50mm2 y punteras dobles de 6 y 16mm2.









Contenido del conjunto	EKWF50ML
Matriz para punteras de cable, 0,5 - 6 mm²	AE5071
Matriz para punteras de cable, 10 - 25 mm²	AE5072
Matriz para punteras de cable, 35 - 50 mm²	AE5073
Matriz para punteras de cable dobles, 2×6 – 2×16 mm²	ZAE5072
Estuche de plástico	KKEK50ML
Cargador Li-lon de 10,8 V, 230 V	LGML1
Batería 10,8 V / 2,5 Ah, Li-lon (27 Wh)	RAML1225

EKWF50ML

1.048,39

La referencia incluye una herramienta Micro juntamente con los diferentes elementos detallados en el contenido del conjunto.

EKSD50ML

Herramienta pelacables electromecánica

Primera herramienta del mercado para el pelado rápido y seguro de cables entre 6 y 35mm2 de sección, sin necesidad de esfuerzo manual.









Contenido del conjunto	EKSD50ML
Matriz para conductor de 10 mm²	SD5010
Matriz para conductor de 16 mm²	SD5016
Matriz para conductor de 25 mm²	SD5025
Matriz para conductor de 35 mm²	SD5035
Tope de cable	SD50CS
Estuche de plástico	KKEK50ML
Grasa para herramientas	KTG-H1
Cargador Li-lon de 10,8 V, 230 V	LGML1
Batería 10,8 V / 2,5 Ah, Li-lon (27 Wh)	RAML1225

EK35/4MLSETHL

2.955,15

La referencia incluye una herramienta Micro juntamente con los diferentes elementos detallados en el contenido del conjunto.

HERRAMIENTAS PARA DESAISLAR

Pelamangueras



rango (mm)	peso (g)	referencia	precio
4 - 28	80	KL745HK	27,35

- Pelamangueras Ø 4-28 mm
- Elevada precisión con regulación variable de la profundidad del corte
- Cuchilla de corte en forma de gancho
- Hoja de recambio en el interior de la empuñadura
- Adaptadores intercambiables de plástico de elevada resistencia
- Una única herramienta para todos los cables de las instalaciones domésticas

CORTADORAS DE CABLE MANUALES

descripción		referencia	precio
Margen de corte: Ø 12 mm	 Diseño manejable con un rendimiento de corte excelente Dos perfiles de cuchilla de corte para diámetros pequeños y grandes El mango azul recubierto por inmersión garantiza un firme agarre Rango de corte: Cobre hasta 50 mm² de sección (Ø 12 mm) Aluminio hasta 25 mm² de sección (Ø 10 mm) 	K118	31,58
Margen de corte: Ø 34 mm	 Herramienta cortacables manual para cables clase 2 de cobre y aluminio (no adecuado para el corte de cable de acero) Mando ergonómico Cortado escalonado en 2 etapas para un menor esuferzo de trabajo, operación con una sola mano Mecanismo de trinquete Herramienta extralijera, 0,6 kg 	K106/1	475,20



Herramientas versátiles ligeras y de fácil manejo

Herramientas para múltiples tipos de cable con mecanismo de trinquete para operar sin necesidad de esfuerzo manual y ajustes. Escobillas de protección contra la entrada de residuos al mecanismo.







	descripción		referencia	precio
Klassiket Trunkföld Etterseföld	Margen de corte: Ø 50 mm	Herramienta cortacables e para cables de cobre y aluminio Cables: clase 1, 2 y 5 Duración de la batería: 15 minutos Peso incluyendo batería: 3,4 kg El conjunto incluye: Bolsa de tela con bandolera - TT55 Batería Makita 4 Ah, 18V - RAL40 Cargador de batería Makita - LGL1	EMS55CU	2.080,65
Kanki	Margen de corte: Ø 45 mm	Herramienta cortacables e para cables de cobre y aluminio Cables: clase 1, 2 y ACSR Duración de la batería: 15 minutos Peso incluyendo batería: 3,4 kg El conjunto incluye: Bolsa de tela con bandolera - TT55 Batería Makita 4 Ah, 18V - RAL40	EMS55ST	2.080,65

Cargador de batería Makita - LGL1

GAMA KLAUKE MINI

La gama Klauke Mini de herramientas electrohidráulicas destaca por su ligereza y gran facilidad de uso, sus principales características son:

- Batería 10.8 V, 2.5Ah, Li-Ion
- Tiempo de recarga 45 minutos
- Rotación del cabezal de 360º
- Un botón único de operación
- Retracción automática

- Cubierta ergonómica bicomponente
- LED indicador de mantenimiento
- Suministrado con maleta de plástico

PRENSATERMINALES ELECTROHIDRÁULICAS

	fuerza de prensado	apertura		nargen d rensado		número prensac		peso (batería.incl.)	r	eferencia	precio
	35 kN	9 mm	6	6 - 150		aprox. mm²	230 a 10	1,6 kg	1	EK35/4ML	2.846,55
		N	1atrices	incluidas):		EK35/4M	ILSETHL			
	3 /ven1		sección mm²	ancho mm	reference	cia		erramienta			
	-0-		6	5	HL4/6		electro-h				
	10x		10	5	HL4/10			de prensado			
ud			16	5	HL4/16		de 6-150				
	Value of the same		25	5	HL4/25			e plástico,			
		- I	35	5	HL4/35		cargador	de batería y			
			50	5	HL4/50		10 matrio	ces para			
			70 95	5	HL4/70		terminale	es desnudos.			
			120	5 5	HL4/95 HL4/12						
			150	5	HL4/15	_					
			130	J	1114/13	U					

CORTADORAS ELECTROHIDRÁULICAS

perfil del cabezal	rango de corte	tipo de cables	número de cortes	peso (batería.incl.)	referencia	precio
Tijeras abierta	32 mm	Cable Cu hilo fino	aprox. 100 HO7V-K 1x240 mm²	1,8 kg	ES32FML	1.899,55
Abierta	8 mm	Bandejas de cables, espárragos, cable de acero	aprox. 310	1,2 kg	EBS8ML	1.929,86
Abierta	12 mm	Bandejas de cables, espárragos, cable de acero	aprox. 310	1,8 kg	EBS12ML	2.080,44



Manejo fácil y rápido sin cambio de matrices

- √ Cabezal cónico diseñado para evitar errores de prensado
- ✓ Prensado profundo mediante punzón telescópico
- Simples y seguras: manejo con un botón para controlar todas las funciones de la herramienta
- ✓ Manejo cómodo y seguro con una mano gracias a la carcasa de plástico ergonómica de 2 componentes con revestimiento suave
- Trabajo sin esfuerzo gracias a su reducido tamaño y peso ligero
- ✓ Retroceso automático después de finalizar la operación
- ✓ Indicación de mantenimiento mediante LED
- ✓ Para cables tipo 2, 5 y 6
- ✓ Para terminales redondos y tubulares





	EK30IDML*
Rango de prensado Cu	6 - 120 mm²
Apertura	22 mm
Fuerza de prensado	30 kN
Tiempo de prensado	2,5 to 5 s
Cabezal de prensado giratorio	350°
Tiempo de carga de la batería	40 Min.
Peso (incluida batería)	1,95 kg
Temperatura ambiente	-10 to +40 °C
lluminación	LED

^{*} El conjunto suministrado incluye la batería 10.8 V/1,5 Ah RAML1, el cargador de batería 230V LGML1 y la maleta de transporte en plástico KKML.



Nuevas prestaciones



Nueva tecnología de baterías Makita La alta capacidad energética de las baterías Makita le permitirán trabajar de forma continuada durante más tiempo.



Ergonomía mejorada
La optimización del centro de gravedad y las
mejoras en su ergonomía le permitirán trabajar
eficazmente de una forma más cómoda.



Innovadora pantalla LED
Le permitirá acceder de forma rápida al resumen
de los parámetros de la herramienta y visualizar
información en cada prensado.



Visualización zona de trabajo LED para iluminación en la zona de trabajo con encendido automático en el accionamiento de la herramienta



I-Press App

APP para el control y configuración de la herramienta. Posibilidad de realizar informes de los prensados realizados en cada instalación.



Y mucho más...



Herramientas Next Generation



I-Press APP

Herramienta conectada vía Bluetooth

La herramienta Next Generation se enlaza fácilmente a la APP I-Press mediante conexión Bluetooth

APP

La aplicación fácil e intuitiva permite configurar la herramienta, visuallizar estado carga de batería, próximo mantenimiento, visualizar los últimos prensados y realizar informes.

















Enlace herramienta con APP

Seleccionar en el menú principal de la APP el icono Bluetooth, accionar la herramienta, la APP detectará la herramienta para su selección y enlace.

Seguridad

A modo de seguridad se puede configurar el accionamiento de la herramienta con doble Click.

Informes proyectos

La APP ofrece la posibilidad de crear proyectos y generar informes para certificar los prensados realizados.

En el informe se muestran las herramientas utilizadas y se detalla el número de prensados, presión ejercida en cada uno, y fecha y hora de cada operación.



EKM60IDCFM



- ✓ Prensado por punzonado profundo sin matrices
- ✓ Rango de prensado hasta 240 mm2 Cu/Al
- √ Cabezal rotacional 360°
- ✓ Retracción automática al finalizar el prensado
- √ Señales visuales y auditivas en caso de prensados incorrectos
- ✓ Compatible con APP I-Press
- ✓ LED para la iluminación del área de trabajo
- √ Pantalla LED para control parámetros herramienta y información de cada prensado
- ✓ Batería de última generación, recarga en 15 minutos

	EKM60IDCFM 4.358,49
Fuerza de prensado	30-60 kN
Apertura	35,5 mm
Margen de prensado (Cu / Al)	10-240 / 50-240 mm²
Número de prensados	Aprox. 100-300
Ciclo de prensado	2-7 s (dependiendo de la sección)
Tiempo de carga	15 min
Voltaje de la batería	18 V
Capacidad de la batería	1,5 Ah Li-Ion
Nivel de ruido	70 dB a 1 m de distancia
Peso (batería incl.)	2,5 kg

EK6022CFM



- √ Cabezal rotacional 360°
- ✓ Señales visuales y auditivas en caso de error
- ✓ LED para la iluminación del área de trabajo
- ✓ Retracción automática al finalizar el prensado
- ✓ Pantalla LED para control parámetros herramienta y información de cada prensado
- ✓ Compatible con APP i-press®





ORANGE LINE

Máxima seguridad protección de tensión integrada de hasta 1000 V

- ✓ La tensión presente en el cabezal de la herramienta no se descarga al cuerpo de la misma
- La protección antideslizamiento integrada evita el contacto accidental con las piezas conductoras de tensión
- Carcasa en naranja de señalización para ser diferenciada fácilmente

EKM60IDISM

Herramienta de compresión hidráulica

- Zona de compresión extragrande debido al innovador cilindro telescópico de 2 etapas
- Compresión de mandril: no es necesario cambiar las matrices
- Todos los datos de la herramienta a la vista gracias a la pantalla y a la aplicación Klauke Link®



	EKM60IDISM 4.794,35		
Fuerza de prensado / corte	30 / 60 kN		
Apertura	35,5 mm		
Margen de prensado (Cu / Al)	10 - 240 mm² / 50 - 240 mm²		
Núm. de prensados	Aprox. 100-300		
Batería	Makita 18 V/1.5 Ah		
Carga batería	15 minutos		
Peso (batería incl.)	2,6 kg		

ESM35ISM

Herramienta de corte hidráulica

- Aislada y con sello VDE hasta 1000 V
- Fuerza de corte para cortar cables de cobre y aluminio (también de hilos finos)
- Todos los datos de la herramienta a la vista gracias a la pantalla integrada



	ESM35ISM	4.004,75
Fuerza de prensado / corte	15 kN	
Apertura	32 mm	
Perfil del cabezal	Abierto	
Rango de corte	32 mm	
Tipo de cables	Cable flexible Cu y Al	
Tiempo de corte	8.10 s	
Batería	Makita 18 V/1.5 Ah	
Carga batería	15 minutos	
Peso (batería incl.)	2,1 kg	

ESM50ISM

Herramienta de corte hidráulica

- Aislada y con sello VDE hasta 1000 V
- Fuerza de corte para cortar cables de cobre y aluminio (también de hilos finos)
- Ahorro de tiempo gracias al mecanismo de apertura
- Todos los datos de la herramienta a la vista gracias a la pantalla integrada



	EGMENION	
	ESM50ISM	4.194,26
Fuerza de prensado / corte	38 kN	
Apertura	50 mm	
Perfil del cabezal	Abierto	
Rango de corte	50 mm	
Tipo de cables	Cable Cu y Al semirígido, cable armado	flexible y
Tiempo de corte	8,10 s	
Batería	Makita 18 V/1.5 Ah	
Carga batería	15 minutos	
Peso (batería incl.)	3,1 kg	

GUÍA RÁPIDA PARA SELECCIÓN DE MATRICES

Serie	50 Klauke	Кјацке	Klauke	Klauke	25 Klauke
Tipo de matriz (ejemplo)	WWWW				
Material			sección máx. (mm²)		
	0,75 - 10	6 - 150	16 - 400	6 - 300	16 - 400
	consultar	Pág. 300	Pág. 301	Pág. 301	consultar
		10 - 70	10 - 150	10 - 150	10 - 150
		Pág. 300	Pág. 301	Pág. 301	consultar
		10 - 50	16 - 150	10 - 70	16 - 300
		consultar	consultar	consultar	consultar
0	1,5 - 10	1,5 - 16		1,5 - 16	
	consultar	consultar		consultar	
VA		0,5 - 16		10 - 50	
		consultar		consultar	
NI		0,5 - 16		10 - 50	
		consultar		consultar	
DIN		6 - 120	16 - 300	6 - 300	16 - 625
		consultar	consultar	consultar	consultar
$ \mathcal{L} $	0,5 - 10	10 - 35	16 - 150	10 - 70	16 - 240
	consultar	consultar	consultar	consultar	consultar
	10 - 16	10 - 16	10 - 95	10 - 70	10 - 150
	consultar	consultar	consultar	consultar	consultar
		10sm 150se/120sm	10 - 300sm	10sm - 300se/240sm	10 - 300sm
0		consultar	consultar	consultar	consultar
Al		10 - 70	10 - 240	10 - 240	10 - 500
		Pág. 300	Pág. 301	Pág. 301	consultar
Al/Cu		10 - 70	10 - 240	10 - 240	10 - 500
		consultar	Pág. 301	Pág. 301	consultar
P		4 - 35	10 - 70	4 - 50	10 - 185
		consultar	consultar	consultar	consultar
	0,14 - 50	10 - 50	25 - 240	10 - 240	25 - 240
	Pág. 286	consultar	consultar	consultar	consultar
	0,1 - 16				
	consultar				
	0,1 - 6				
A Land	consultar				

0						,
Si	m	h	Λl	n	n	12
v		w	v	v	ч	ıc

Prensado hexagonal Prensado redondo

Prensado con hendidura, para terminales tubulares

Prensado ovalado, para de gas

Prensado enrollado

Prensado con hendidura

Prensado trapezoidal especial

Prensado cuadrado

Prensado ovalado

Prensado de cuatro puntos

Prensado con hendidura, para manguitos

Prensado con hendidura, para terminales sin soldar

Prensado con cuatro puntos de hendidura

Prensado trapezoidal



Terminales tubulares y conectores de cobre de tipo estándar



Terminales tubulares y conectores aislados de tipo estándar



Terminales tubulares y empalmes de compresión para conductores de trenzado fino



Terminales tubulares y conectores para conductores sólidos



Terminales tubulares y empalmes de compresión de acero inoxidable



Terminales tubulares y empalmes de compresión de níquel



Terminales de compresión y conectores



Terminales de cobre sin soldadura, empalmes de compresión y terminales de pines DIN



Terminales aislados sin soldadura



Manguitos de cobre para conductores



Terminales de compresión y conectores de aluminio DIN



Terminales de compresión y conectores bimetálicos de aluminio/cobre



Petacas de derivación tipo C y H



MATRICES







	Trapezoidales para punteras		Con hendidura, para terminales sin soldar		Enrollados, para conectores no aislados	
sección mm ²	referencia	precio	referencia	precio	referencia	precio
0,25 - 6					CR501	203,72
0,5 - 2,5					CR502	218,28
0,5 - 1					CR503	218,28
0,5 - 2,5					CR504	218,28
0,5 - 1,5					CR505	218,28
0,5 - 6	AE5071	105,06				
0,7 - 2,5			R501	134,66		
4 - 10			R502	144,63		
10 - 25	AE5072	105,06				
35 - 50	AF5073	105.06				

	Trapezoidales para punteras				
sección mm ²	referencia	precio			
0,5 - 6					
0,1 - 1					
0,5 - 10					
2x 6 - 16	ZAE5072	105,06			



Trapezoidales par	Trapezoidales para punteras					
referencia preci						
referencia	precio					
referencia	precio					
referencia	precio					
referencia Q501	precio 144,63					

Matrices para conectores MC4

El prensado de calidad para los conectores MC4 de 2,5 a 6 mm². La matriz posiciona de forma rápida el conector y con su perfíl ancho permite un prensado efectivo en una sola operación. La misma matriz tiene tres perfíles de sección diferentes por lo que podemos canviar de sección sin necesidad de canviar de matriz.





	Trapezoidales para punteras				
sección mm ²	referencia	precio			
0,5 - 6	PV502	176,90			
0,1 - 1					
0,5 - 10					
2x 6 - 16					



Matrices SD50

Las matrizes de pelado son una novedad única en este tipo de aplicaciones y son compatibles con cualquier herramienta de la serie Klauke Micro.

Resultan especialmente eficientes en las operaciones de cortar y desaislar cable de pequeñas secciones, ahorrando tiempo de trabajo y protegiendo al operario de los riesgos asociados al trabajo repetitivo.La gama cubre las secciones desde 6 mm² hasta 35 mm².







	Trapozoidalos para partistas		
sección mm ²	referencia	precio	
6	SD5006	137,51	
10	SD5010	137,51	
16	SD5016	137,51	
25	SD5025	137,51	
35	SD5035	137,51	









						\supset	AI	
	Hexagonales para terminales desnudos y manguitos de ancho 5 mm			Ovales para terminales aislados de ancho 5 mm			Hexagonales para terminales aluminio de ancho 7 mm	
sección mm ²	referencia	precio		referencia	precio		referencia	precio
6	HL4/6	152,66						
10	HL4/10	152,66					HA4/10	152,65
16	HL4/16	152,66		HIS4/16	214,76		HA4/16-25	152,65
25	HL4/25	152,66		HIS4/25	214,76		HA4/16-25	152,65
35	HL4/35	152,66		HIS4/35	214,76		HA4/35	152,65
50	HL4/50	152,66		HIS4/50	214,76		HA4/50	152,65
70	HL4/70	152,66		HIS4/70	214,76		HA4/70	152,65
95	HL4/95	152,66						
120	HL4/120	152,66						



MATRICES







				}			
					AI AI/Cu		
	Hexagonales para terminales desnudos y manguitos		Ovales para terminales aislados de ancho 5 mm		Hexagonales para terminales aluminio y bimetálicos		
sección mm ²	referencia	precio	referencia	precio	referencia	precio	
10			HIS13/10	299,75	HA13/10	279,08	
16	HL13/16	279,08	HIS13/16	299,75	HA13/16-25	279,08	
25	HL13/25	279,08	HIS13/25	299,75	HA13/16-25	279,08	
35	HL13/35	279,08	HIS13/35	299,75	HA13/35	279,08	
50	HL13/50	279,08	HIS13/50	299,75	HA13/50	279,08	
70	HL13/70	279,08	HIS13/70	299,75	HA13/70	279,08	
95	HL13/95	279,08	HIS13/95	299,75	HA13/95-120	279,08	
120	HL13/120	279,08	HIS13/120	299,75	HA13/95-120	279,08	
150	HL13/150	279,08	HIS13/150	299,75	HA13/150	279,08	
185	HL13/185	279,08			HA13/185	279,08	
240	HL13/240	279,08			HA13/240	279,08	
300	HL13/300	279,08					
400	HL13/400	279,08					









					AI AI/Cu		
	Hexagonales para terminales desnudos y manguitos de ancho 5 mm		Ovales para terminales aislados de ancho 5 mm		Hexagonales para terminales aluminio y bimetálicos		
sección mm ²	referencia	precio	referencia	precio	referencia	precio	
6	L22/6	164,40					
10	L22/10	164,40	IS22/10	187,34			
16	L22/16	164,40	IS22/16	187,34	A22/16-25	164,40	
25	L22/25	164,40	IS22/25	187,34	A22/16-25	164,40	
35	L22/35	164,40	IS22/35	187,34	A22/35	164,40	
50	L22/50	164,40	IS22/50	187,34	A22/50	164,40	
70	L22/70	164,40	IS22/70	187,34	A22/70	164,40	
95	L22/95	164,40	IS22/95	187,34	A22/95-120	164,40	
120	L22/120	164,40	IS22/120	187,34	A22/95-120	164,40	
150	L22/150	164,40	IS22/150	187,34	A22/150	164,40	
185	L22/185	164,40			A22/185	164,40	
240	L22/240	164,40			A22/240	164,40	
300	L22/300	164,40					



Sierras de corona

Características generales



Diseño de los dientes de corte

Los dientes de corte se caracterizan por un diseño de pendiente positiva y disposición variable que permiten realizar las operaciones de perforado de forma más suave y rápida evitando el "carrasqueo" inicial de las sierras convencionales.

Material

Sierras fabricadas en acero extraresistente para prolongar la vida del producto.

Referencias

Ref.	Ø agujero	PG	ISO	RPM r	ecom.	referencia	precio
Árbol	(mm)	FG	130	Acero	Inox.	referencia	precio
	14,3			580	300	19131	27,29
	15,9	PG9		550	275	19132	20,88
	17,5		M16	500	250	19133	20,88
	19,1	PG11		460	230	19134	20,88
37155	20,6	PG13	M20	425	210	19135	20,88
ó 37157	22,2	PG16		390	195	19136	20,88
07 107	23,8			370	185	19137	20,88
	25,4		M25	350	175	19138	21,84
	27			325	160	19140	21,84
	28,6	PG21		300	150	19141	23,04
	31,7			275	140	19144	23,04
	33,3		M32	260	135	19145	24,44
	34,9			250	125	19146	24,44
	38,1			230	115	19148	24,44
	39,7			220	110	19149	24,44
	41,3		M40	210	105	19150	24,44
	42,9			205	100	19151	24,44
37156	44,4			195	95	19152	29,92
	46			190	95	19153	29,92
	47,6	PG36		180	90	19154	29,92
	50,8		M50	170	85	19155	29,92
	52,4			165	80	19157	35,48
	54	PG42		160	80	19158	35,48
	57,2			150	75	19159	35,48
	58,7			145	75	19160	35,48

Base

La base trasera esta diseñada con un elevado grosor respecto la sierras convencionales. De esta forma se incrementa la estabilidad y minimizan las vibraciones, reduciendo el esfuerzo de los dientes y prolongando la vida de la sierra.

Material de los dientes

Las puntas de los dientes están cargadas con un 8% de cobalto ofreciendo una elevada dureza (Rc 65-68) y limitando el calentamiento de los dientes por lo que prolonga la vida de la sierra.

Tratamiento de la superficie

La superficie ha recibido un tratamiento anticorrosivo seguido de un revestimiento de pintura en polvo con un acabado mate que le da el color gris característico.

6 Refrigeración

Las ranuras de refrigeración permiten limitar el calentamiento del conjunto y disipar el calor de la zona de fricción.

Las sierras pueden cortar todo tipo de material (acero, hierro forjado, latón, aluminio, fibra de vidrio, madera, plástico) hasta una profundidad de 41,3 mm.

Ref.	Ø agujero	PG	ISO	RPM r	ecom.	referencia	precio
Árbol	(mm)		.00	Acero	Inox.	10101011010	prooto
	60,3	PG48		140	70	19161	35,48
	63,5		M60	135	65	19162	38,41
	65			130	65	19163	38,41
	66,7			130	65	19164	38,41
	69,8			125	60	19165	38,41
	73			120	60	19166	38,41
	74			118	58	36170	39,10
	76,2			115	55	19167	39,10
	82,5			105	50	19169	39,10
	85,7			100	50	19170	39,10
	88,9			95	45	19171	39,10
37156	92,1			95	45	19172	45,48
	95,2			90	45	19174	53,81
	98,4			90	45	19175	57,01
	101,6			85	40	19176	59,76
	104,8			80	40	19177	64,53
	108			80	40	19178	84,51
	111,1			80	40	19179	100,05
	114,3			75	35	19180	116,60
	120,6			75	35	19181	129,56
	127			65	30	19182	143,60
	139,7			60	25	19183	172,13
	152,4			55	25	19184	201,00

Expositor de sierras

Hay disponible un expositor para colocar encima del mostrador del punto de venta.

Diseñado para facilitar la compra al usuario, contiene las sierras de mayor consumo.

Expositor de estética moderna y elevada robustez, destaca también por su flexibilidad en la disposición de los productos.

Incluye:

4	Sierra Ø17,5 (ISO16)	Ref. 19133
4	Sierra Ø20,6 (ISO20, Pg13)	Ref. 19135
4	Sierra Ø22,2 (Pg16)	Ref. 19136
4	Sierra Ø25,4 (ISO25)	Ref. 19138
4	Sierra Ø33,3 (ISO32)	Ref. 19145
4	Sierra Ø41,3 (ISO40)	Ref. 19150
3	Sierra Ø50,8 (ISO50)	Ref. 19155
3	Sierra Ø63,5 (ISO60)	Ref. 19162
3	Árbol para Sierras Ø>30,2	Ref. 37156
3	Árbol para Sierras Ø<=30,2	Ref. 37157
E	xpositor metálico 450x476x275	imm
(a	ncho, alto, fondo)	

Consultar para más información



ACCESORIOS PARA SIERRAS

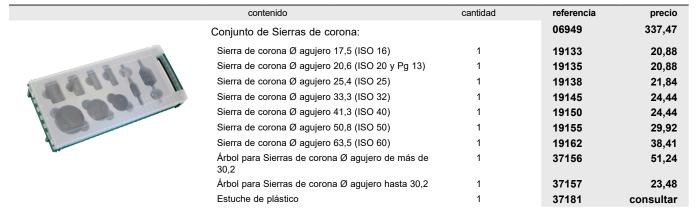
Árboles para Sierras de corona

	Ø agujero	Ø eje de fijación	referencia	precio
0.000	Hasta 30,2	6,4	37157	23,48
	Hasta 30,2	Hexagonal 11,1	37155	27,20
37155				
	Más de 30,2	Hexagonal 11,1	37156	51,24
37156				

Brocas piloto de repuesto

descripción	referencia	precio
Para árboles 37	155 y 37157 37623	11,32
Para árbol 3715	6 38526	9,94

Conjunto de Sierras de corona (suministrado en caja de plástico)



PUNZONADORAS ELECTRO-HIDRÁULICAS



Punzonadora con cabezal rotativo

Punzonadora eletro-hidráulica perfeccionada - la nueva generación tiene un cabezal de aluminio en sustitución del cabezal de acero. Con este adelanto se reduce la dimensión y el peso en aproximadamente 780 g de 2,9 kg a 2,12 kg.







Punzonadora electro-hidráulica rotativa





descripción

- Cabezal rotativo
- Tecnología Li-Ion
- · Capacidad de punzonado:
 - Punzones especiales 92 x 92 mm (2 mm acero suave)
 - Punzones redondos 80 mm (3 mm acero suave / 2 mm acero inox)
- Parada automática que prolonga la vida de la herramienta
- Fuerza de prensado 50 kN
- Peso incluyendo batería (3 Ah / 18 V) 2,0 kg
- · Unidad completa incluye espigas, contratuerca, batería y cargador de batería, todo en caja de plástico

referencia precio PUE50R 2.985,50

Punzonadora electro-hidráulica





descripción

- · Suministrada en caja de plástico (sin punzones)
- Incluye cargador de baterías
- Controlada por microprocesador
- Capacidad de punzonado:

Chapa de acero de 2 mm: cuadrados hasta 138 x 138 mm Chapa de acero de 2,5 mm: redondo hasta Ø 96 mm

cuadrado hasta 92 x 92 mm rectangulares hasta 46 x 92 mm Chapa de acero de 3 mm: cuadrados hasta 68 x 68 mm

Chapa de acero de 3,5 mm: redondo hasta Ø 64 mm

referencia



PUNZONADORAS HIDRÁULICAS MANUALES

Punzonadora hidráulica manual





- Fuerza de punzonado 80 kN
- Capacidad de punzonado: Redondo hasta Ø 64 mm y cuadrado hasta 68 x 68mm en chapa de acero de 3 mm

precio referencia **PUM80** 1.305,72



Punzonadora hidráulica manual alta capacidad



descripción

- · Suministrada en caja de plástico (sin punzones)
- Fuerza de punzonado 110 kN
- Capacidad de punzonado: Redondo hasta Ø 143,7 mm y cuadrado hasta 138 x 138 mm en chapa de acero de 3 mm

referencia precio **PUM110** consultar

Punzonadora hidráulica de pedal alta capacidad



- descripción • Suministrada en caja metálica (sin punzones)
- Fuerza de punzonado 110 kN
- Capacidad de punzonado: Redondo hasta Ø 143,7 mm y cuadrado hasta 138 x 138 mm en chapa de acero de 3 mm

referencia	precio
PUP110	consultar

Accesorios

Espigas de repuesto para punzonadoras hidráulicas PUM80

descripción	referencia	precio
Para punzones Ø de 15,2 a 30,5 mm	E-15-30	32,17
Para punzones Ø de 32,5 a 64,0 mm	E-32-64	100,93

Espigas de repuesto para punzonadoras hidráulicas PUM110/PUP110/PUE50R/PUE60

descripción	referencia	precio
Para punzones Ø de 15,2 a 30,5 mm	E-15-30	32,17
Para punzones Ø de 32,5 a 64,0 mm	EL-32-64	82,42

Otros accesorios

descripción	PUM80	PUM110	PUP110	PUE60	referencia	precio
Adaptador	•			•	33967	66,79
Adaptador	•			•	60114	64,80
Adaptador	•			•	60167	85,38
Manguito de espiga		•	•		03170	91,73
Separador corto	•	•	•	•	03248	22,86
Separador medio		•	•		03249	24,42
Separador largo		•	•		06904	24,69

Ver guía de selección para tornillos y espigas de recambio pág 314 y 315





SISTEMA DE PUNZONADO RÁPIDO SPEED-PUNCH











Ventajas

- Manejo sencillo y gran ahorro de tiempo debido al sistema de cierre rápido
- Adecuado para acero suave (St37), plástico y aluminio hasta 3,5 mm de grosor
- Utilizar la herramienta electrohidráulica con cabezal rotativo para una máxima velocidad y rendimiento





Conjuntos Speed Punch



descripción	referencia	precio
Matriz y punzón ISO 16 (16,2 mm)	55431	82,77
Matriz y punzón ISO 20 (20,4 mm)	55432	82,77
Matriz y punzón PG 16 (22,5 mm)	55433	84,31
Matriz y punzón ISO 25 (25,4 mm)	55434	88,63
Matriz y punzón ISO 32 (32,5 mm)	55435	118,61
Matriz y punzón ISO 40 (40,5 mm)	55436	151,42
Matriz y punzón ISO 50 (50,8 mm)	55437	260,21
Matriz y punzón ISO 63 (64,0 mm)	55438	319,02
Pinza SPEED LOCK & Espárrago 9,5 mm para ISO 16/20/25 y PG 16	55439	113,88
Pinza SPEED LOCK & Espárrago 19 mm para ISO 32/40/50/63	55440	134,42

Set de punzones, matrices y bloqueos Speed Punch



descripción	referencia	precio
Contenido del conjunto:	55439SET	733,20
Matriz y punzón ISO 16 (16,2 mm)	55431	82,77
Matriz y punzón ISO 20 (20,4 mm)	55432	82,77
Matriz y punzón ISO 25 (25,4 mm)	55434	88,63
Matriz y punzón ISO 32 (32,5 mm)	55435	118,61
Matriz y punzón ISO 40 (40,5 mm)	55436	151,42
Pinza SPEED LOCK & Espárrago 9,5 mm para ISO 16/20/25 y PG 16	55439	113,88
Pinza SPEED LOCK & Espárrago 19 mm para ISO 32/40/50/63	55440	134,42
Caja plástica de transporte		



PUNZONADORES

Punzonado eficiente para todo tipo de aplicaciones

Las herramientas de punzonar Greenlee marcan la diferencia por su elevada calidad de diseño y fabricación. Su larga vida útil y facilidad de uso son ampliamente reconocidas.

Las herramientas estándar son adecuadas para utilizar en el punzonado de acero. Adicionalmente la serie IN es adecuada para planchas de inox V2A.

Sacabocados

- Punzonado y partición eficiente
- Perfil de punzonado patentado, se caracteriza por partir el aro
- Filos de corte innovadores reducen el esfuerzo

Ventajas

- El aro cae de la matriz ahorrando tiempo
- Eficiencia de trabajo
- Alarga la vida útil

Útil para

- Para agujeros desde 12.5 mm hasta 143.7 mm
- Para planchas metálicas hasta 3.5 mm de grosor
- Extremadamente resistente con larga vida útil
- Para operación manual e hidráulica

Herramientas de punzonado

Serie	Acero	Acero inox.	Parte el aro	Manual	Hidrául.	Dimens. (mm)	Grosor material
Slug Buster	•		•	•	•	12.5-64	<=3 mm
Slug Splitter	•	•	•		•	15.2-64	<=3.5 mm

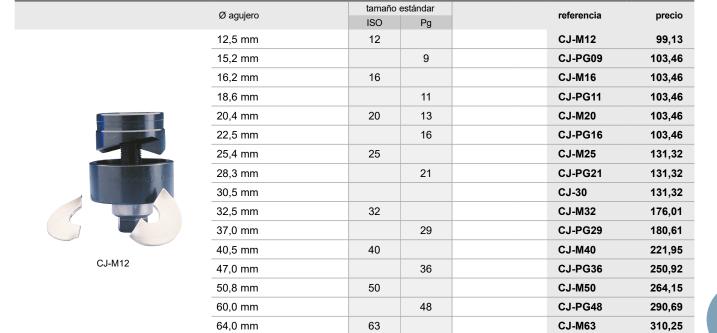






CONJUNTO PUNZONADORES SLUG-BUSTER

Juegos de punzón, matriz y tornillo



Todas las referencias se suministran en blíster.



PUNZONADORES SLUG-BUSTER

Accesorios



Matrices y punzones de repuesto

Ø agujero	tamaño	estándar	Matrices d	e repuesto	Punzones de repuesto	
Ø agujero	ISO	Pg	referencia	precio	referencia	precio
12,5 mm	12		M-M12	21,09	P-M12	54,04
15,2 mm		9	M-PG09	26,56	P-PG09	65,63
16,2 mm	16		M-M16	27,46	P-M16	67,91
18,6 mm		11	M-PG11	26,56	P-PG11	65,63
20,4 mm	20	13	M-M20	26,56	P-M20	67,91
22,5 mm		16	M-PG16	27,46	P-PG16	67,91
25,4 mm	25		M-M25	27,46	P-M25	67,91
28,3 mm		21	M-PG21	33,32	P-PG21	88,75
30,5 mm			M-30	36,13	P-30	91,92
32,5 mm	32		M-M32	34,52	P-M32	97,20
37 mm		29	M-PG29	45,33	P-PG29	102,86
40,5 mm	40		M-M40	61,03	P-M40	126,25
47 mm		36	M-PG36	74,30	P-PG36	146,21
50,8 mm	50		M-M50	83,27	P-M50	163,70
60 mm		48	M-PG48	101,43	P-PG48	177,86
64 mm	63		M-M63	111,46	P-M63	194,11

Para dimensiones superiores consultar



T-47-64

Tornil	los c	de re	epuesto
para p	unzo	nes	Ø

para punzones Ø	referencia	precio
12,5 mm	T-12	10,92
15,2 a 30,5 mm y para conjuntos 36690, 36691, 36692 y 36693	T-15-30	39,68
25,4 y 32,5 a 43,2 mm	T-25-43	89,49
47,0 a 64,0 mm	T-47-64	93,81
Espigas para punzonadoras hidráulicas 7804E/7904E		
para punzones Ø	referencia	precio
15,2 a 30,5 mm	E-15-30	32,17
32,5 a 64,0 mm	E-32-64	100,93

Espigas para punzonadoras hidráulicas 7625/7646/LS60L/LS50LFLEX

para punzones Ø	referencia	precio
15,2 a 30,5 mm	E-15-30	32,17
32,5 a 64,0 mm	EL-32-64	82,42

Ver guía de selección para tornillos y espigas de recambio pág 314 y 315

PUNZONADORES CUADRADOS (ACCIONAMIENTO CON HERRAMIENTA HIDRÁULICA)

Juegos de punzón, matriz, espiga y contratuerca



Agujero	Máximo espesor acero mm.	Agujero montaje Ø mm	referencia	precio
46 x 46 mm	3.0	30.2	CJ-SQ46	1.379,28
68 x 68 mm	3.0	30.2	CJ-SQ68	1.707,05
92 x 92 mm	3.0	30.2	CJ-SQ92	2.440,64

Accesorios



descripción	agujero	referencia	precio
Espiga de repuesto	46 x 46 a 92 x 92 mm	60118	201,41
Contratuerca de repuesto		60235	120,98

CONJUNTOS DE PUNZONADORES SLUG-BUSTER

Conjuntos de punzones y matrices ISO, sin tornillos (para utilización con punzonadoras)



descripción	referencia	precio
Compuesto por: Matriz y punzón agujero Ø 16,2 a 40,5 mm (ISO16 a ISO40)	35617	505,16

ISO 16 a ISO 40

Conjuntos de punzones ISO (suministrados en caja de plástico con herramienta de carraca) descripción



Compuesto por:
Matriz y punzón agujero Ø de 16,2 a 40,5 mm
Tornillos T-15-30 y T-25-43, broca escalonada
36018, herramienta de carraca 34941, caja plástico 36685





Compuesto por:
Matriz y punzón agujero Ø de 16,2 a 63,5 mn
Tornillos T-15-30 y T-25-43, broca escalonada
36018, herramienta de carraca 34941, caja
plástico 36685

36693 1.365,82 ISO 16 a ISO 63



PUNZONADORES SLUG-SPLITTER PARA ACERO INOXIDABLE (ACCIONAMIENTO CON HERRAMIENTA HIDRÁULICA)

Matrices y punzones de repuesto



P-M25-IN



M-M25-IN

~ .	tamaño estándar		Max. espesor de	Matrices de repuesto		Punzones d	Punzones de repuesto	
Ø agujero	ISO	Pg	material mm acero inox	referencia	precio	referencia	precio	
15,2 mm		9	2.5	M-PG09-IN	53,18	P-PG09-IN	173,96	
16,2 mm	16		2.5	M-M16-IN	64,10	P-M16-IN	191,76	
18,6 mm		11	2.5	M-PG11-IN	65,93	P-PG11-IN	191,92	
20,4 mm	20	13	2.5	M-M20-IN	66,79	P-M20-IN	215,02	
22,5 mm		16	3.5	M-PG16-IN	67,80	P-PG16-IN	240,08	
25,4 mm	25		3.5	M-M25-IN	68,18	P-M25-IN	265,09	
28,3 mm		21	3.5	M-PG21-IN	70,82	P-PG21-IN	273,94	
30,5 mm			3.5	M-30-IN	72,07	P-30-IN	289,07	
32,5 mm	32		3.5	M-M32-IN	72,65	P-M32-IN	292,20	
37,0 mm		29	3.5	M-PG29-IN	76,32	P-PG29-IN	322,84	
40,5 mm	40		3.5	M-M40-IN	84,56	P-M40-IN	335,38	
47,0 mm		36	3.5	M-PG36-IN	143,01	P-PG36-IN	452,61	
50,8 mm	50		3.5	M-M50-IN	162,01	P-M50-IN	537,18	
60,0 mm		48	3.5	M-PG48-IN	183,71	P-PG48-IN	600,06	
64 mm	63		3.5	M-M63-IN	185,10	P-M63-IN	615,59	

Espigas para punzonadoras hidráulicas PUM80 / PUM110 / PUP110 / PUE50R

	Ø agujero	referencia	precio
	15,2 a 25,4 mm	E-15-25IN	133,38
- HTTMA	28,3 a 63,5 mm	E-28-63IN	118,06

Ver guía de selección para tornillos y espigas de recambio pág 314 y 315

Conjuntos de punzones y matrices ISO con espigas



C	descripción		referencia	precio
;	Compuesto por: Matriz, punzón, espiga y caja de plástico para agujeros de Ø de 16,2 a 40,5 mm (ISO16 a ISO40). Adecuado para acero inoxidable, acero dulce, latón, cobre, aluminio, fibra de vidrio y plástico	ISO 16 a ISO 40	76680	1.397,74
	Compuesto por:	ISO 16 a ISO 63	76679	2.526,39



Matriz, punzón, espiga y caja de plástico par	8
agujeros de Ø de 16,2 a 63,5 mm (ISO16 a	
ISO63).	
Adecuado para acero inoxidable, acero dulce	÷

Adecuado para acero inoxidable, acero dulce, latón, cobre, aluminio, fibra de vidrio y plástico



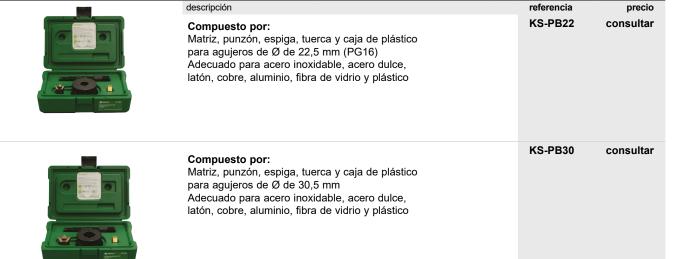
PUNZONES



OPTIMIZADO PARA ACERO

INOXIDABLE

Conjuntos de punzones con perforación con muesca



Para accionamiento mediante herramientas hidráulicas manuales y electrohidráulicas modelos: PUM80, PUM110, PUP110, PUE50R, PUE60

ÚTILES DE PERFORADO BROCAS

Ranurado en espiral consigue más agujeros con menor esfuerzo

- Ranurado espiral (DBGM) obtiene un mejor rendimiento en el corte con un nivel de esfuerzo menor
- Menor esfuerzo reporta también un menor desgaste
- Mayor precisión en los agujeros evitando problemas de utilitzación





Brocas guía para agujeros guía de los punzonadores slug-buster y slug-splitter

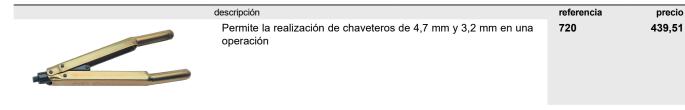
	Ø agujero	referencia precio
	9,7 mm	B-9 87,61
	12,7 mm	B-12 63,69
Brocas escalonadas		
	Ø agujero	referencia precio



• .		
12,5 a 30,5 mm	BE-12-30	244,39
16,2 a 32,5 mm	BE-16-32	244,39

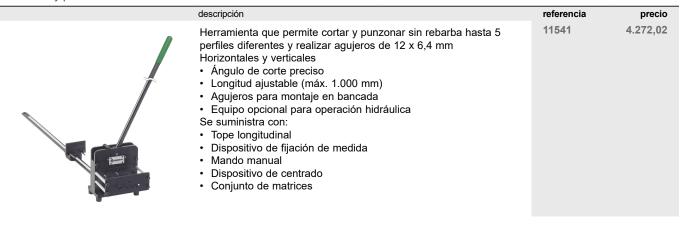
INSTALACIÓN DE CUADROS ELÉCTRICOS

Cortachaveteros



INSTALACIÓN DE CUADROS ELÉCTRICOS

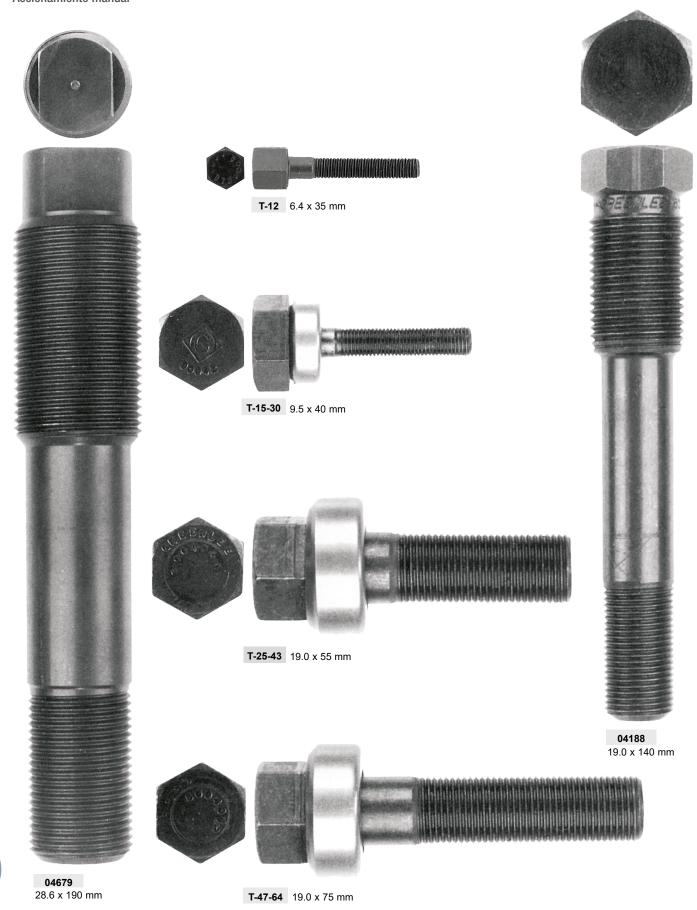
Cortadora y punzonadora de carriles



descripción	referencia	precio
Solución compacta que permite realizar con una única herramienta base y sus accesorios, las funciones de cortado, punzonado y doblado de pletinas Al/Cu hasta 120 x 12 mm • Fuerza de trabajo: 185 kN • Presión máxima: 700 bar • Dimensiones: 480 x 500 x 360 mm • Peso aproximado: 51 kg	Consultar	

GUÍA DE SELECCIÓN PARA TORNILLOS Y ESPIGAS DE RECAMBIO (TAMAÑO REAL)

Accionamiento manual



Accionamiento con herramienta hidráulica

	E-15-30	E-32-64	EL-32-64	E-15-25IN	E-28-63IN	03170
PUM80	•	•		•	•	
PUM110	•		•	•	•	•
PUP110	•		•	•	•	•
PUE50R	•		•	•	•	•
PUE60	•		•	•	•	•



E-15-30 9.5 x 71 mm



E-15-25IN 11.1 x 108 mm (Inox.)



E-32-64 19.0 x 105 mm



EL-32-64 19 x 135 mm



03170 28.6 x 76 mm



Adaptador

33967 19 x 48 mm (interior 9.5 mm) **60114** 19 x 48 mm (interior 6.3 mm) **60167** 19 x 48 mm (interior 12.7 mm)

